

# CAMPAMENTO URBANO 2021



## OBJETIVOS

El Campamento Urbano cuenta con un conjunto de actividades deportivas, de tiempo libre, culturales, medioambientales...etc, que garantizan la diversión y un buen complemento para la formación del niño como persona en valores tan importantes como el compañerismo, el trabajo en equipo, el respeto al medio natural, la introducción en el hábito deportivo..., que harán de estos días los mejores de tus vacaciones.

## ACTIVIDADES

<b>JUEGOS , DEPORTES Y TALLERES</b>	Se organizaran grupos (siempre los mismos, que realizarán diversos juegos y deportes (evitando el contacto siempre que se pueda).
<b>COMIDA</b>	Dos comidas en restaurante, dos comidas picnic. (Siempre y cuando las medidas por Covid-19, nos lo permitan).
<b>ACTIVIDAD NOCTURNA</b>	Se realizara una velada, sin quedarse a dormir.
<b>EXCURSIÓN</b>	Senderismo, con juegos de campamento.

Una semana antes del comienzo de la actividad os enviaremos la información detallada de la instalación, material, actividades... y la declaración responsable, obligatoria para poder participar.

## DÍAS, DESTINATARIOS, HORARIO y LUGAR

### TURNO ÚNICO (2010 A 2014)

<b>Fechas:</b>	Del 23 al 27 de Agosto
<b>Destinatarios:</b>	nacidos/as en <b>2010, 2011, 2012 , 2013 y 2014</b>
<b>Horario:</b>	De 11:00 a 18:00h
<b>Entrada y salida:</b>	Polideportivo Lope de Vega

## MATERIAL OBLIGATORIO

-Ropa deportiva	-Gorra	- Calzado cómodo	-Protector solar
-Cepillo y pasta de dientes	-2 mascarillas	-ropa de piscina	- Agua

## INSCRIPCIONES

<https://forms.gle/xS6d9jKdKn6NdeNw5>

**Plazo de inscripción: desde el 1 de agosto**      **¡Plazas limitadas!**  
**hasta el 11 de agosto a las 14 horas**      (preferencia para empadronados)

## CUOTA DE INSCRIPCIÓN

**40,00 €**

- **NO** se abonara la cuota hasta la confirmación de la actividad por parte del Ayuntamiento de Olmedo.

**BONIFICACIONES:**  
**(Sólo empadronados)**

- **2º hermano inscrito (25% menos) ..... 30,00€**
- **Familia numerosa (60% menos) ..... 16,00€**
- **Familia numerosa categoría especial(100%)....0,00€**

**ORGANIZA:**



**AYUNTAMIENTO DE OLMEDO**  
*Concejalía de Deportes*